

SAVEZNI ZAVOD ZA MERE I DRAGOCENE METALE

Broj 0202-3051/4

19.10.1973.g.

DD/ZJ

SVIM KONTROLAMA MERA I DRAGOCENIH
METALA *Rijena*

PREDMET: Odobrenje kolskih vaga
od 40, 50 i 60 t proiz-
vodnje "Bizerba"

Na osnovu čl. 30. Zakona o mernim jedinicama i merilima i izvršenog tipskog ispitivanja, odobrava se pregled i žigosanje kolskih vaga od 40 000, 50 000 i 60 000 kg sa dometnim tegovima proizvodnje "Bizerba" Wien, službene oznake M - 07 - 05.

Opis konstrukcije:

a/ Merni uređaj sastoji se od poluge sa dometnim tegovima, tipa Melior 100 (sl. 1.) Uređaj je spojen sa zateznom šipkom (1) sa podmosnom konstrukcijom. Glavna poluga (3) ima dekadno raspoređene noževe (4). Okretanjem ručica (5) pomoću bregastih ploča (6) i viljušaka postavljaju se dometni tegovi (7) na visulje glavne poluge. Ploča sa brojčanom skalom (8) vezana je fiksno sa ručicom (5), te se kroz okna mogu očitavati vrednosti ukopčanih dometnih tegova (sl. 2). Preko prenosnog uređaja (9) istovremeno se vrši i pomeranje brojeva (10) koji otiskuju vrednost težine. U ravnotežnom položaju kazaljki (11) pomoću točkića (12) vrši se preko uređaja (13) blokiranje poluge i ručica, a u oknu (16) pojavljuje se natpis "štampanje" i onda se preko mehanizma (17) omogućuje štampanje kartice.

b/ Mosna konstrukcija sastoji se od dva mosta sa dužinama od 8, 9 ili 10 m, te se dobijaju dužine od 16, 18 ili 20 m. Mostovi su izradjeni od armiranog betona i oslonjen je svaki na 4

kuglična ležišta. Mostovi su međusobno povezani sa dve železne lamele radi sinhronizacije njihanja.

Sistem prenosnih poluga podmosne konstrukcije dat je na sl.3 i ovaj sistem je trajno međusobno ukopčan na merni uređaj.

Prilikom pregleda ovih vaga, pridržavati se Tehničkih uslova za vage trgovinske klase tačnosti.

PRILOG: 2 lista - 3 slike.

POMOĆNIK DIREKTORA,
Srdjan Spiridonović, dipl. ing.



KONTROLA MJERA I DRAGOCJENIH METALA

Br. 948
31. X 19 73 god.
RIJEKA